

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTĂRI ȘI METALIC WORKS IN VIEW OF TACKLING-OVER

RECEPȚIILE LUCRĂRILOR METALICE ÎN VEDEREA CHECK AND ANALYSIS OF THE CONSTRUCTION DOCUMENTS (including drawings, specifications, etc.) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Verificarea și examinarea componentelor documentelor de atare a calității materialelor de asamblare (năni, șuruburi, piulițe, electrozi), în cazurile în care acestea nu există, constructorul va face teste necesare a determinării calității materialelor folosite.

Verificarea existenței și a corectitudinii documentelor de atare a materialelor folosite pentru lucrările de montaj și verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montaj (documentele proiectanților, procesele verbale de lucru etc.).

Verificarea existenței și a corectitudinii a lucrărilor de construcții realizate pe parcursul obiect distinct.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi aplicat în două straturi, măsurând 30-40 μm în grosime.
 2. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-80 μm în grosime.
 3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 70-85 μm în grosime.
 4. Măsurarea grosimii stratului uscat se va face cu elcometrul.
 5. Măsurarea grosimii stratului uscat se va face cu elcometrul.
 6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyl system.
 2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Requirements.
 3. The intermediary layer will be 50-80 μm thickness.
 4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be done with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

Universal remark valid for the entire project
 The excavator is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Over any of the material lists, the excavator will assume full responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Notă generală valabilă pentru întregul proiect.
 Excavatorul este obligat să verifice informațiile din planuri și din listele de materiale înainte de a comanda orice material și să comunice orice neconcordanță proiectanților. În cazul în care proiectantul nu își asumă responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Accest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.26.RE.07.014 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.26.RE.07.014 prepared on 01.2013.

CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI CONFORM P1001-2006 ESTE (III)
 CATEGORIA DE IMPORTANȚĂ CONFORM HG nr. 768/97 este (C)
 CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI CONFORM P1001-2006 ESTE (III)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P-1001-2006, IS (III)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 768/97 IS 'C'

Material/Materials:
 Over Sheet: 3358N

Verificator / Expert
 Checker / Expert

Referință / Expertiza
 Report / Expertise

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :
 COMPANIA NAȚIONALĂ DE CAI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:
 PÖYRY

SEMNTURA
 Signature

Data
 Date

01.2013

01.2013

Subcontractant / Subcontractor

MIOTOP

01.2013

01.2013

Proiect 9i
 35311.1

Faza / Phase:
 PTH+CS / TD+TS

Denumire desen / Drawing name:
 Atelier auto - Secțiuni transversale - Stația Deva

Garage - Transversal sections - Deva Station

Scara / Scale
 1:10; 1:50

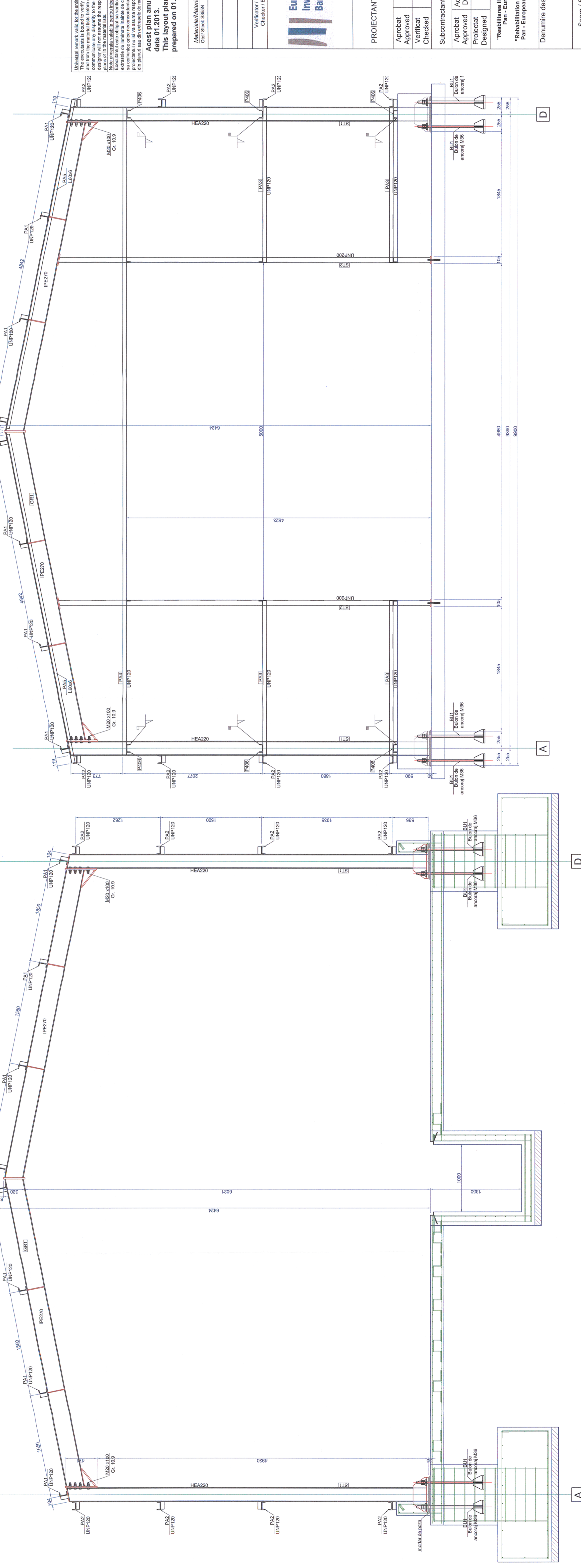
Revizia / Revision
 1/05.2013

Cod desen / Drawing Code
 PT.03.03.26.RE.07.014

Nr / No
 14/15

AX.1, AX.4
 Scara 1:25 Scale 1:25

Sectiune transversala / Transversal section



AX.1, AX.4
 Scara 1:25 Scale 1:25

Sectiune transversala / Transversal section

AX.1, AX.4
 Scara 1:25 Scale 1:25

Sectiune transversala / Transversal section